

Средневолжский Станкозавод ХХК

ОХУ-ын цорын ганц үйлдвэрлэгч,
өндөр нарийвчлалтай токарийн машин



**СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ
СТАНКОЗАВОД**

ОСНОВАН В 1876

КОМПАНИЙН ТУХАЙ ҮНДСЭН МЭДЭЭЛЭЛ

- Тус үйлдвэр нь 1876 онд байгуулагдсан бөгөөд 145 гаруй жилийн турш үйл ажиллагаагаа явуулж байгаа бөгөөд энэ нь Оросын хамгийн эртний машин хэрэгсэл үйлдвэрлэх аж ахуйн нэгжүүдийн нэг юм.
- Өндөр нарийвчлалтай токарь үйлдвэрлэдэг Орос улсад цорын ганц.
- SVSZ ХХК-ийн үйлдвэрлэлийн байгууламжууд ул-д байрладаг. Набережная Реки Самара, 1-р байр, 4.4 мянган мкв талбайтай.
- Үйлдвэрийн түүхийн туршид түүний гол үйлчлүүлэгчид нь Ростек, Росатом, Роскосмос зэрэг төрийн корпорацуудын нэг хэсэг болох батлан хамгаалах үйлдвэр, нарийн багаж үйлдвэрлэлийн үйлдвэрүүд байсаар ирсэн.
- Манай үйлдвэрийн инженерийн төв нь эргэлтийн тоног төхөөрөмжийн загвар зохион бүтээх асар их туршлагатай. Анхны машиныг 1928 онд зохион бүтээсэн!

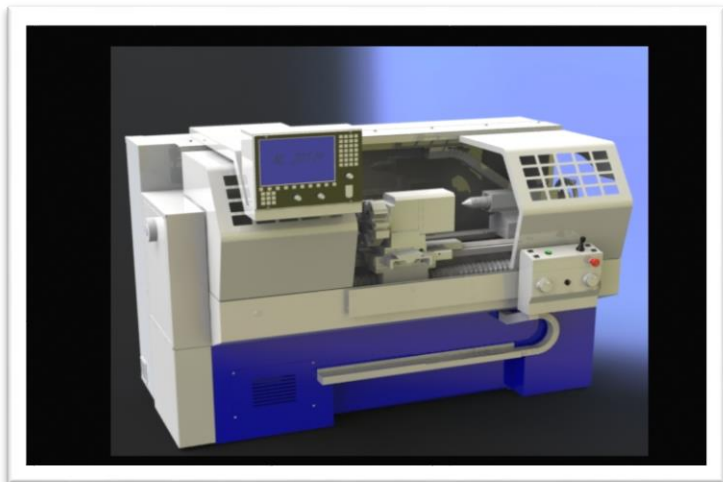
Манай бүтээгдэхүүнүүд нь хэт нарийвчлалтай токарь юм



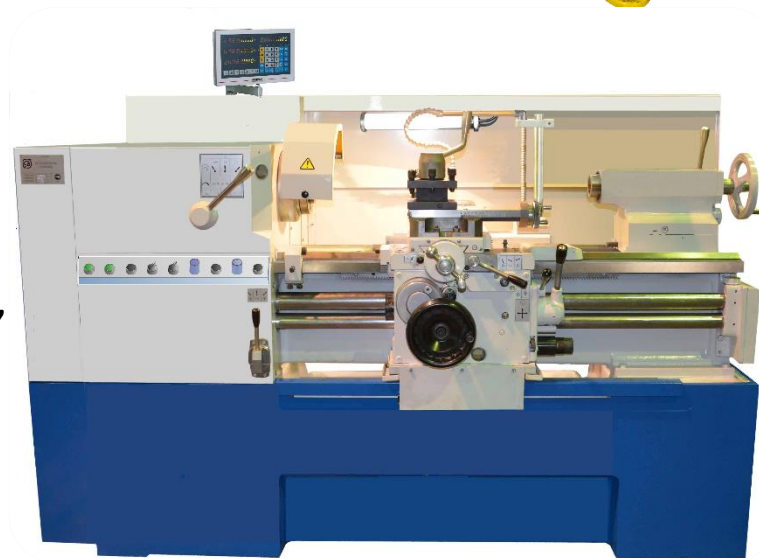
Бүх нийтийн эргэлт ба
шураг хайчлах машин
Samat 400XV,SV, MV, LV
Класс точности – П



Үйл ажиллагааны
хяналтын систем
бүхий бүх нийтийн
эргэлтийн ба шураг
хайчлах токарь
Samat 400 XC,SC,MC
Класс точности В



CNC токарь
Samat 400 CNC
Аналог Weiler, HAAS,
EMCO
Класс точности П.



Бүх нийтийн
эргэлт ба шураг
хайчлах машин
Samat 400
XS,SS,SA
Класс точности А

SAMAT 400 XV, SV, MV, LV



Сонгодог машины зохион байгуулалт нь бүх нийтийн тоног төхөөрөмжийн хатуу байдал, удирдлага, хавчих төхөөрөмж, зүсэх хэрэгслийн тохиромжтой зохион байгуулалттай холбоотой оновчтой параметруудийг хангадаг. Тэдгээрийг үйлдвэрлэлийн аж ахуйн нэгжүүдийн цуваа болон жижиг хэмжээний үйлдвэрлэл, бие даасан цехүүдэд ашигладаг.

SAMAT 400 XV, SV, MV, LV ДАВУУ ТАЛУУД :

1. Боловсруулалтын нарийвчлалын өндөр зэрэглэл;
2. Төрөл бүрийн барзгар болон өнгөлгөөний эргэлтийн ажиллагааг гүйцэтгэх, түүнчлэн метр, инч, модуль, давирхай утас хайчлах боломж.
3. Давтамж хувиргагч дээр суурилсан үндсэн хөтөч нь булны хурдыг шатлалгүй зохицуулах боломжийг олгодог бөгөөд үүний үр дүнд дуу чимээ огцом буурдаг;
4. Уртааш болон хөндлөн тэжээлийн өргөн сонголттой.
5. Сул зогсолтын үед тэрэгний хурдан хөдөлгөөн.
6. Машины механик хэсгийн баталгаат хугацаа (ор, бул, сүүл гэх мэт) - 5 жил.
7. Машины өндөр найдвартай байдал, засвар үйлчилгээ.

SAMAT 400 S/S

Бүх нийтийн өндөр нарийвчлалтай эргүүлэх ба шураг хайчлах токарь



ОНЦГОЙ ОНЦЛОГ:

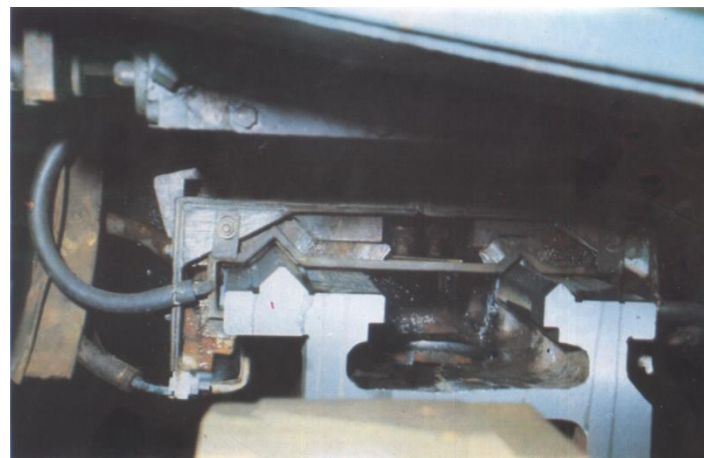
1. Ялангуяа өндөр түвшний боловсруулалтын нарийвчлал.
2. Микроскопийн боловсруулалтын нарийвчлал нь ихэнх тохиолдолд өнгөлгөөний нунтаглалтаас татгалзах боломжийг олгодог.
3. Уламжлалт болон нийлмэл багаж хэрэгслийг ашиглан онцгой нарийн технологийн үйл ажиллагааг гүйцэтгэх боломж.

ӨНДӨР НАРИЙН НИЙТЛЭЛТЭЙ, БАТАЛГААНЫ БАТАЛГАА

Шаардлагатай нарийвчлал, түүний урт хугацааны хадгалалтыг хангахын тулд машины бүх үндсэн эд ангиудыг геометрийн хэмжээсийн янз бүрийн тогтворжуулалтад (байгалийн болон хиймэл хөгшрөлт) хамруулдаг бөгөөд өндөр чанартай цутгамал төмрөөр хийсэн орны хөтөчийг өндөр давтамжийн гүйдлийн нэгжид дулааны боловсруулалтанд оруулдаг.

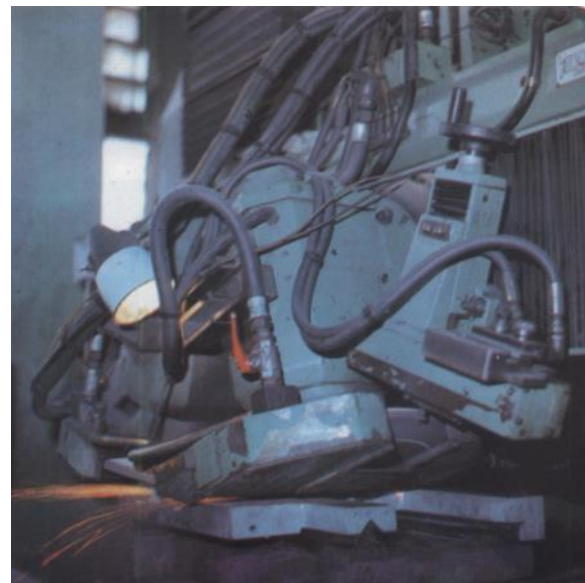
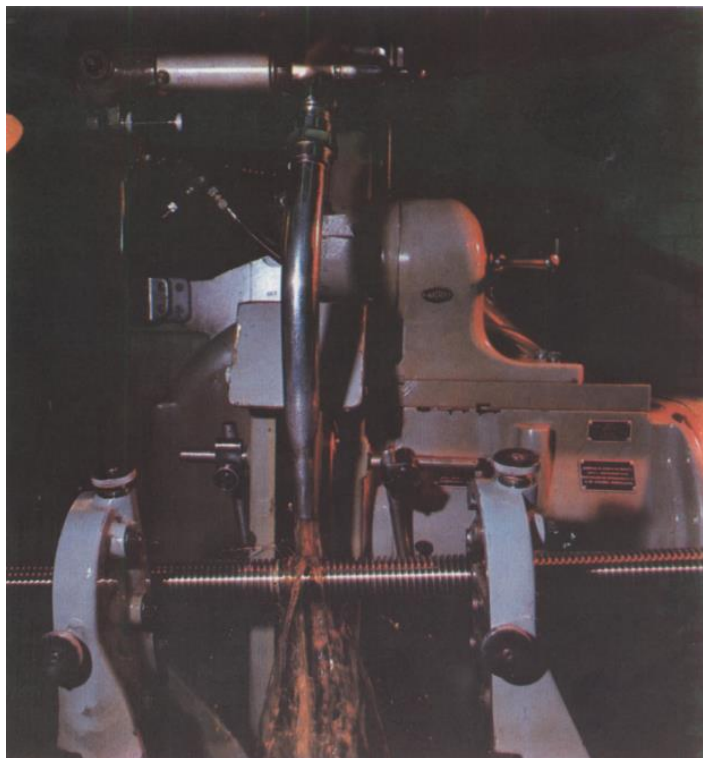
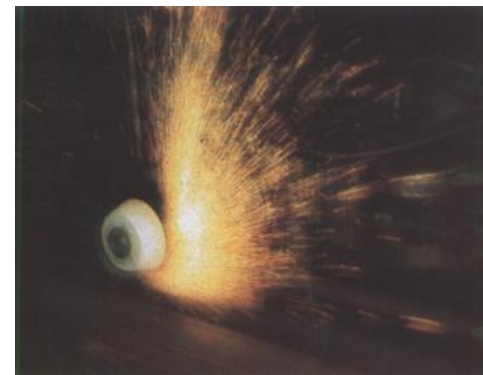


Хайлштай гангаар хийсэн машины чухал эд ангиуд (бул, эрэг, хар тугалганы эрэг, араа гэх мэт) нь ион ба хийн нитрит, нитро ба ионы карбюризаци гэх мэт янз бүрийн дулааны боловсруулалтанд хамрагддаг.



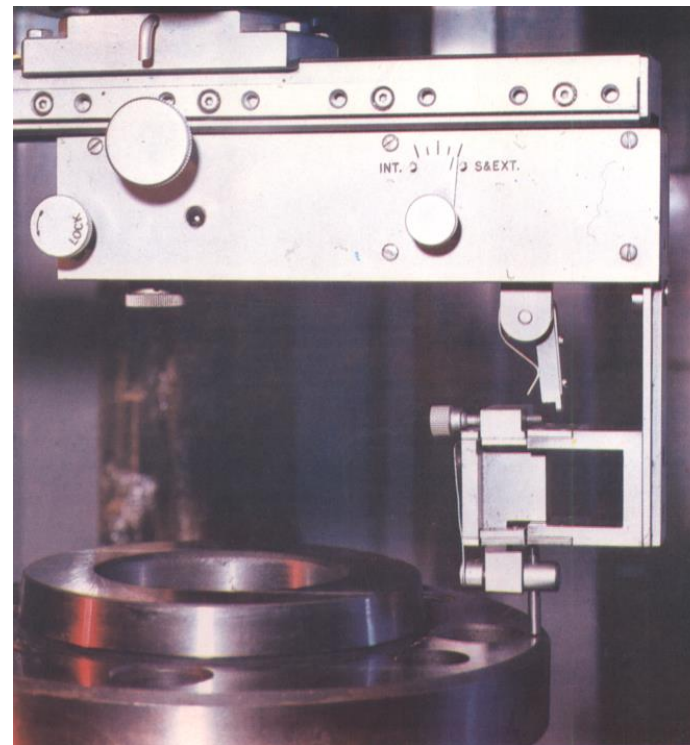
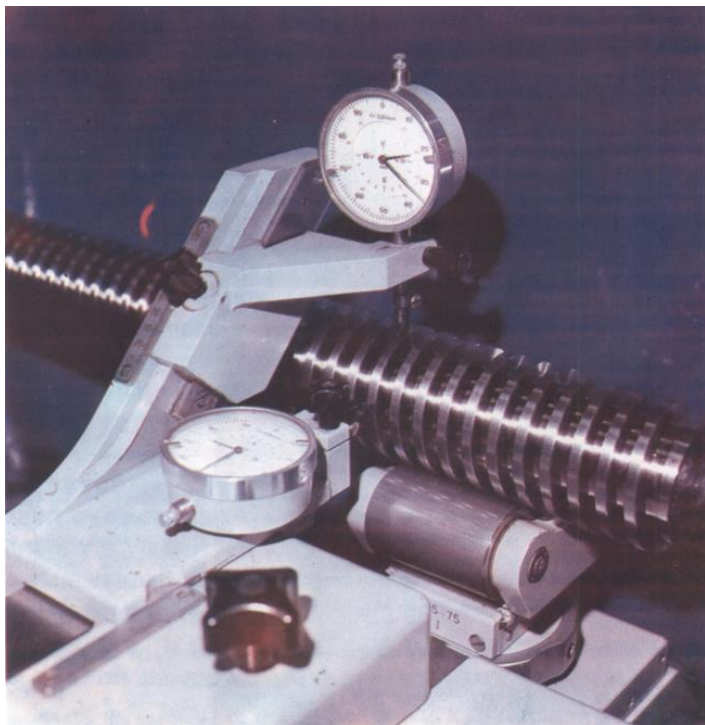
ӨНДӨР НАРИЙН НИЙТЛЭЛТЭЙ, БАТАЛГААНЫ БАТАЛГАА

Чухал болон үндсэн эд ангиудыг үйлдвэрлэхэд хэт нарийн нунтаглах, араа нунтаглах, утас нунтаглах машинууд болон бусад дэвшилтэт тоног төхөөрөмжийг өргөн ашигладаг.



Үйлдвэрлэсэн бүтээгдэхүүний чанарт хэрхэн хяналт тавьж байна

Лазер интерферометр, профилометр, төрөл бүрийн микроскоп, хатуулаг хэмжих хэрэгсэл гэх мэт хяналтын төхөөрөмжүүдийг ашигладаг тус үйлдвэрийн хэмжилзүйн алба нь бүтээгдэхүүний чанарыг тогтвортой байлгахад тусалдаг.

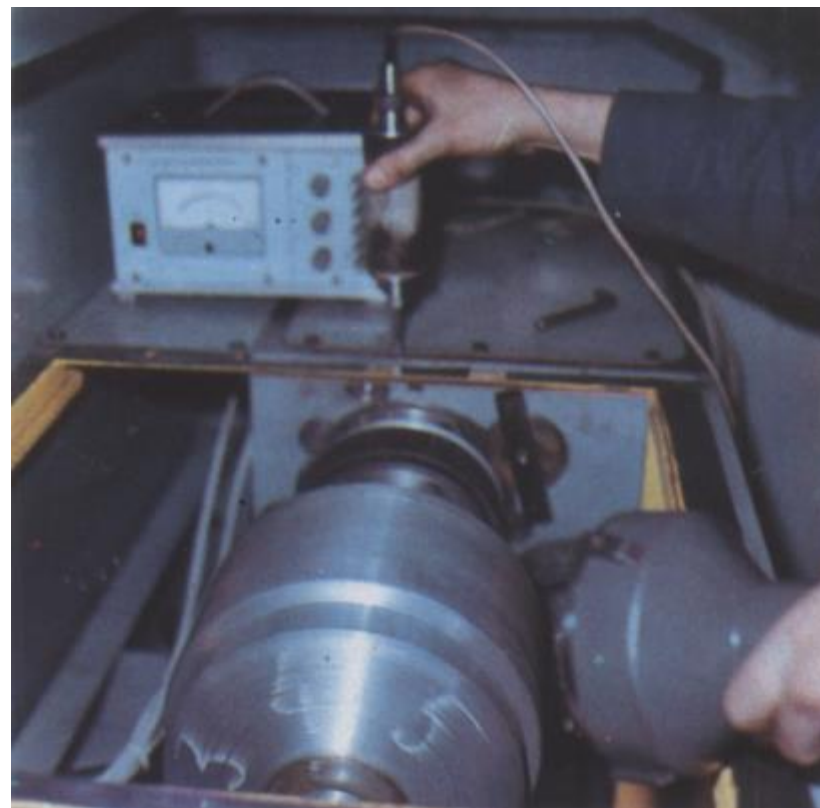


Бүтээгдэхүүний чанарыг дараахь байдлаар хангана:

Үйлдвэрлэсэн бүтээгдэхүүнийг угсрах, суурилуулах үндсэн зарчим нь угсарсан нэгжийг их хэмжээгээр ажиллуулах замаар нэгж тус бүрээр, вандан угсралт юм.

Дуу чимээ, чичиргээний үйл ажиллагааг багасгахын тулд үндсэн хөтчийн хэсгүүд болон бие даасан хэсгүүдийг динамик тэнцвэржүүлдэг.

Дууссан машинууд нь найдвартай, хөшүүн чанар, ачаалал (зүсэх) дор ажиллаж байгаа эсэхийг шалгадаг.



1E811 / 1E812



Бүх нийтийн эргэлтийн тулгуур машин 1E811 1E812 нь радиаль, өнцгөөр, тэнхлэгийн дагуу тулгуурласан шүдтэй, шулуун ба хэлбэрийн зүсэх ирмэгтэй, нэг эхлэлтэй, олон эхлэлтэй, баруун болон зүүн зүсэгчтэй, зүсэгч эсвэл нунтаглах дугуйгаар зүсэгчтэй өт модуль зүсэгч болон бусад багаж хэрэгслийг бэхлэхэд зориулагдсан бөгөөд үйлдвэрлэлийн хэрэгсэлд ашиглагддаг.

Машинууд нь өргөнөөр нэгдсэн бөгөөд өмнө нь үйлдвэрлэсэн 1B811 ба 1B812-ыг орлуулахаар бүтээгдсэн.

1E811 / 1E812

Техникийн шинж чанарын хувьд машинууд нь тэргүүлэгч компаниудтай ижил түвшинд байгаа бөгөөд хэд хэдэн дизайны онцлог шинж чанартай байдаг.

1. DIPS (Part Tool Fixture Machine) системийн хөшүүн чанар нэмэгдсэн нь тулгуурын хөшүүн чанар, өөрөө түгжигдэх таслагчийг эргүүлэх механизм, тэргэнцэр болон сүүлний бэхэлгээний хосолсон хатуу чиглүүлэгч, цул тугалганы шураг самар, бэхэлгээний бэхэлгээг сайжруулсан гэх мэт.
2. Автомат хурдны хайрцаг болон бусад кинематик холбоос бүхий хуваагдсан үндсэн хөтөч нь шураг хайчлах, зүсэх гинж ба спираль гинжний тохиргоог булны эргэлтээс хамааралгүй болгох, сул зогсолтын урвуу хурдыг зохицуулах; явж байхдаа булны хурдыг өөрчлөх чадвар.
3. Машины урд талд байрлах удирдлага болон спираль гитарын байршил нь тохируулахад хялбар байдлыг баталгаажуулдаг.
4. Машинуудыг шаардлагатай багаж хэрэгсэл, дагалдах хэрэгслээр дуусгах.

16Б16Т1



Машинууд нь жижиг, дунд, том хэмжээний үйлдвэрлэлд эд ангиудыг хагас автомат циклээр эргүүлэх, түүнчлэн ажлын хэсгүүдийг ачих автомат хэрэгслээр тоноглогдсон автомат циклд ашиглах зориулалттай.

Ердийн токарьюудаас ялгаатай нь CNC токарь нь бүтцийн материалаар хийгдсэн нарийн төвөгтэй эд ангиудыг динамик, өндөр гүйцэтгэлтэй боловсруулахад зориулагдсан олон үйлдэлт, өндөр технологийн металл боловсруулах төхөөрөмж юм.

16Б16Т1
ӨРСӨЛДӨХ ДАВУУ
ТАЛ:

1. Төрөл бүрийн эргэлтийн үйлдлүүд, үүнд муруй, шаталсан профиль бүхий эд ангиудыг боловсруулах, хагас автомат циклээр янз бүрийн төрлийн утас огтлох
2. 8 байрлалтай багажны толгой (эд ангиудыг нарийн төвөгтэй боловсруулах эсвэл бүлгийн багажийн тохиргоог хийхэд хангалттай тооны багаж хэрэгслийг суурилуулах чадвар)
3. Нарийвчилсан тэжээлийн серво хөтчүүд
4. Операторын ажлын байрнаас болон гадны програм хангамжийн тээвэрлэгчээс хоёуланг нь програмчлах чадвартай CNC төхөөрөмж
5. Спиндлийн патрон дахь хэсгийг пневматик-механик хавчих
6. Сүүлний тэнхлэгийн төвөөр эд ангиудын цахилгаан механик тохируулгатай хавчих
7. Олон машинд засвар үйлчилгээ хийх боломж
8. Машины механик хэсгийн баталгаат хугацаа (ор, бул, сүүл гэх мэт) - 5 жил.
9. Машины өндөр найдвартай байдал, засвар үйлчилгээ.

		Класс точности П			Класс точности А
	Наименование параметра	Samat 400 XV, SV, MV, LV	Samat 400 SC Вектор	16Б16Т1	Samat 400 s/s
1.	Некруглость обрабатываемого изделия , не более в мкм	2,5	5	5	1,0
2.	Конусность обрабатываемого изделия , не более в мкм	6,5	12	12	3
3.	Прямолинейность торцовой поверхности, не более в мкм	6	10	10	2,5
4.	Точность шага нарезаемой резьбы, не более в мкм	30	60	60	20
5.	Шероховатость, обрабатываемой поверхности металлов : -При обработке черных металлов -При обработке цветных металлов				
		Rz20	Rz20	Rz20	Ra1,25
		Ra1,25	Ra1,25	Ra1,25	Ra0,63

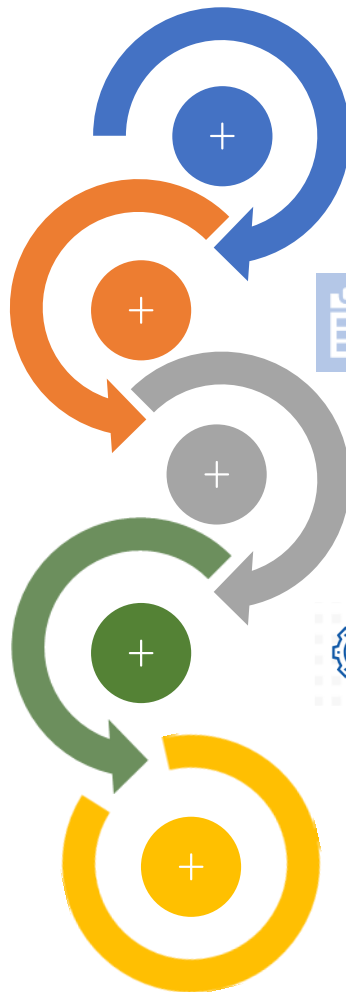
ДАВУУ ТАЛУУД



Баталгаа, үйлчилгээ.
Бүх шатанд дэмжлэг үзүүлэх



Инженерчлэл.
Бид таны тодорхой асуудлуудыг
шийдвэрлэх тусгай машин бүтээхэд
бэлэн байна.



Машины хэрэгсэл
үйлдвэрлэх арвин
туршлагатай



Ашиглалтанд оруулах ажил.
Тоног төхөөрөмжийн
тохируулга, түүний
ачааллыг дизайны хүчин
чадалд хүргэх.



Бид экспортын өндөр
чадамжтай бөгөөд дэлхийн
өндөр нарийвчлалтай токарь
үйлдвэрлэгч Weiler,
Schaublin, GDW
компаниудтай амжилттай
өрсөлдөж байна.

Средневожскийн машин хэрэгслийн үйлдвэр өнөөдөр

- Жилд 60 ширхэг

жилд
үйлдвэрлэсэн
бүтээгдэхүүний
тоо хэмжээ

- 4.4 мянган
м²
талбайтай

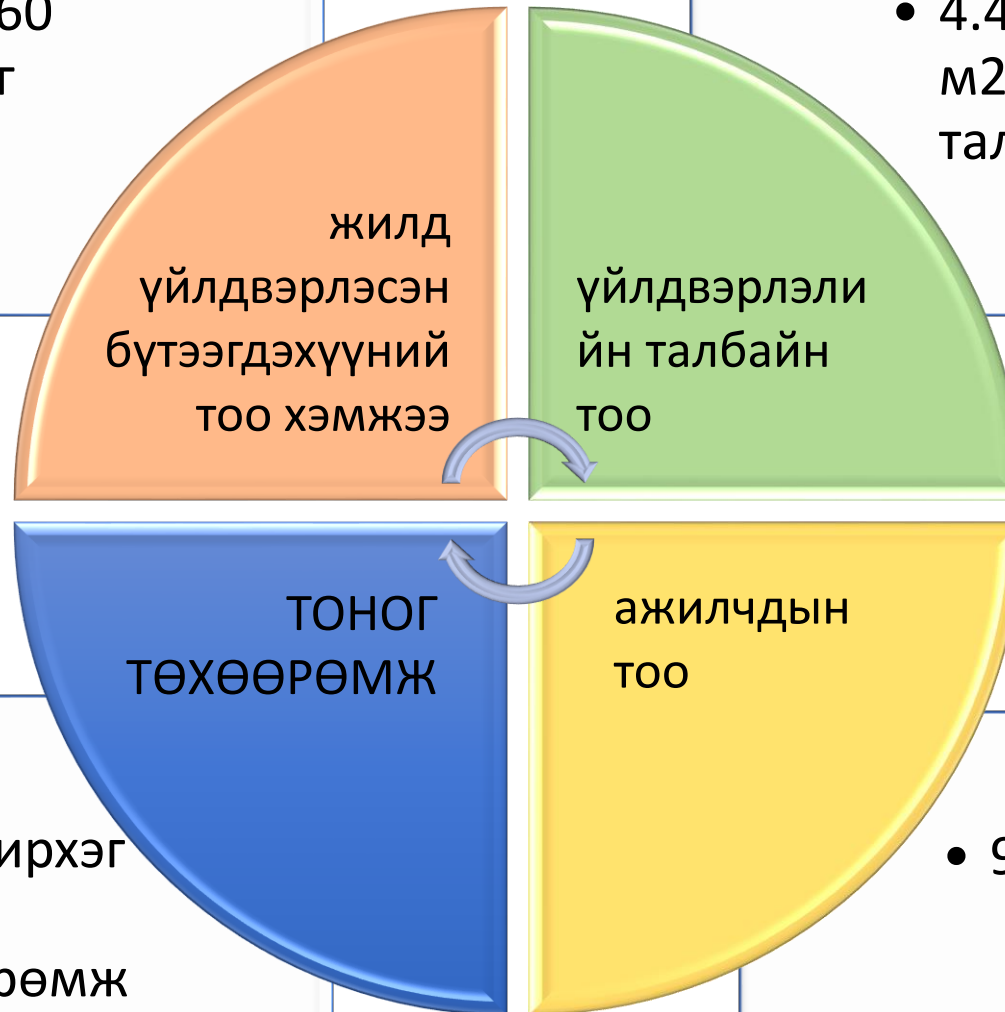
үйлдвэрлэлийн
талбайн
тоо

ТОНОГ
ТӨХӨӨРӨМЖ

- 156 ширхэг
тоног
төхөөрөмж

ажилчдын
тоо

- 91 хүн



Бидний Холбоо барих:

Россия, 443036, город Самара, улица Набережная реки Самары, дом 1.

1 Самара голын далан, Самара хот, 443036, Орос.

+78462073732

+79879736618

office@svsz.ru

<https://ptosvsz.ru/>

Анхаарал тавьсанд баярлалаа!

